

TISZTELT PARTNERÜNK!



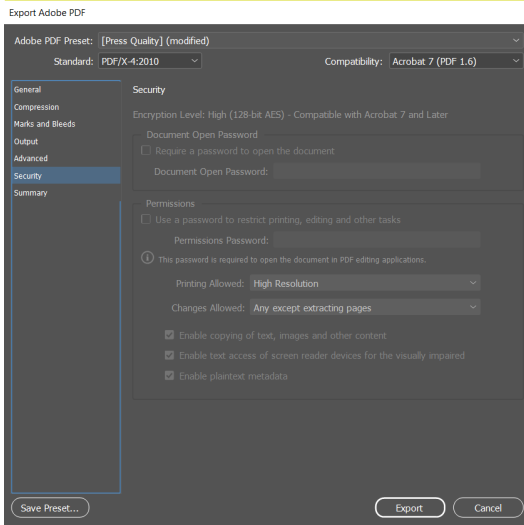
A következőkben szeretnénk összefoglalni azokat a hasznos információkat, melyek a digitális adatleadás esetén elősegítik a zökkenőmentes munkát. Kérjük, vegyék ezeket figyelembe az adatok elkészítésénél!

Anyagleadásnál a Nyomda a kapott anyagon csak technológiai ellenőrzést végez.

Nem vizsgáljuk a Megrendelő által készen átadott digitális állomány tartalmát, így azokért felelősséget sem vállalunk.

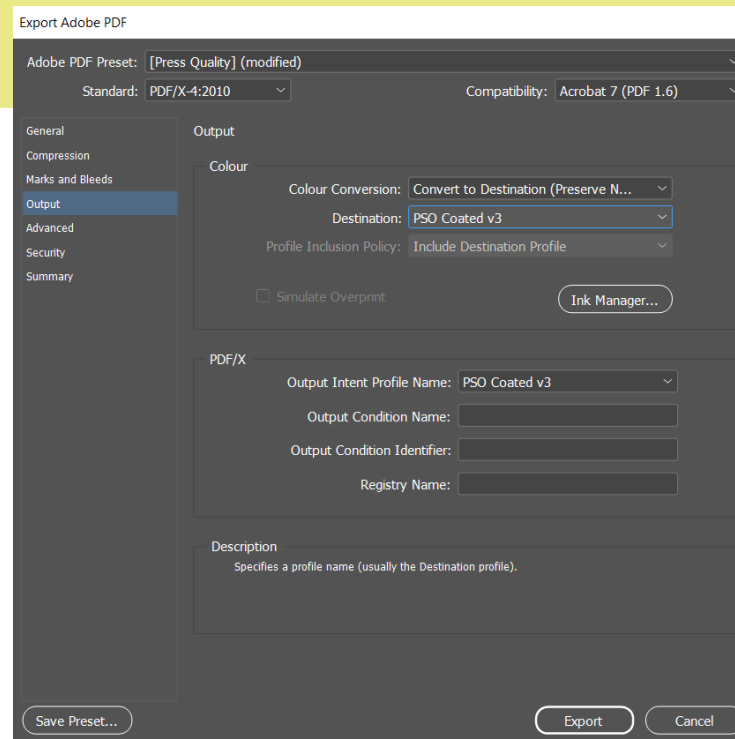
Ezért kérjük, az anyagokat átadásuk előtt körültekintően ellenőrizték!

Nyomdai PDF szabvány, fájlformátum:
PDF/X-4:2010 (PDF 1.6 verzió)
kompozit, biztonsági korlátozást nem
tartalmazó pdf



Kérjük a nyomdai PDF előkészítésénél az alábbi információkat figyelembe venni:
A színkezelési eljárást az Output Intent (kimeneti leképezés) beállítása alapján határozzuk meg.

- Amennyiben a korábbiaktól eltérő Output Intent van beállítva, a nyomdai állományt saját color management rendszerünkön keresztül átkonvertáljuk a megfelelő szintérbe, de ezt az eljárást lehetőség szerint kerülni kell.
- Amennyiben a leadott nyomdai anyagban Output Intent nem található, ebben az esetben úgy tekintjük, hogy a megrendelésben szereplő papírtípusra lett előkészítve a digitális állomány, színkonverziót nem tudunk alkalmazni, az anyag alapbeállításokkal kerül kinyomtatásra!



Nyomtatáshoz általunk

használt színprofilok:

- Mázolatlan papír esetén: PSO Uncoated v3

- Mázolt papír esetén: PSO Coated v3

letölthetőek az alábbi címen:

www.eci.org

Offset profiles

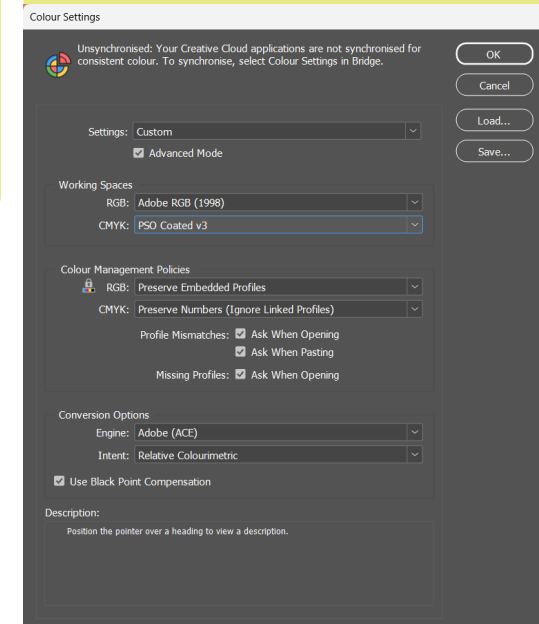
PSO Coated v3

[psd-coated_v3.zip](#)

PSO Uncoated v3 (FOGRA52)

[psd-uncoated_v3_fogra52.zip](#)

Mielőtt elkezd az anyagot tervezni, összeállítani a kiadványszerkesztő alkalmazásában, mindenképpen győződjön meg arról, hogy az alkalmazás Munka színtere (Working space): a gyártáshoz használt papír típusának megfelelő legyen!



Amennyiben a helyes színkezeléssel kapcsolatban további kérdése van, keresse előkészítő kollégáinkat: levilagitas@gelberteco.hu

A Megrendelő által leadott adatállomány felé támasztott legfontosabb kritériumok:

Több tagból álló anyagok (pl. könyvek, prospektusok) esetén a tagok (pl. belív, borító, melléklet stb.) külön-külön fájlban legyenek elmentve.

- A belív oldalai oldalanként (nem oldalpárban), megfelelő sorrendben legyenek lehetőleg egy fájlban. A fájl elnevezése egyértelműen utaljon annak tartalmára. (-tól-ig)
- A borító oldalai (B4-B1 borító külső oldal, B2-B3 belső oldal) oldalpárban legyenek lementve; a gerincméretet és kifutást (keménytáblás kivétel esetén a kanntit és beütést is) figyelembe véve.
- A fájl elnevezése egyértelműen utaljon annak tartalmára.



beliv 1-24



beliv 25-160



borito



melleklet

A leadott állományok méretezése:

- A megrendelésben meghatározott vágott méret szerint történjen, mivel a nyomda a kiadványszerkesztő programban meghatározott vágott méretet használja, amely bekerül a pdf állományba is.
- Kifutó oldalak esetén minimum 3 mm-es, táblaborító esetén 15 mm-es kifutóval. (Bleed)

PDF készítésekor csak a legszükségesebb jeleket:

Vágójelek - rakják az oldalra, egyéb jeleket (színellenőrző skála, passzer kereszt stb.) nem kell bekapcsolni.

Ezen felül legfeljebb olyan jelekre van szükség (hajtás-, bígelés-, perforálás- jelek), amelyek például egy borító (pl. gerinc, fül stb.) méretezését mutatják. A jelek a vágott mérettől - minden esetben - legalább a beállított kifutó méretével legyenek eltolva. (Offset)

Marks and Bleeds

Marks

☒ All Printer's Marks

Type: Default

☒ Crop Marks

Weight: 0.25 pt

☐ Bleed Marks

☐ Registration Marks

Offset: 3 mm

☐ Colour Bars

☐ Page Information

Bleed and Slug

☒ Use Document Bleed Settings

Bleed:

Top: 3 mm

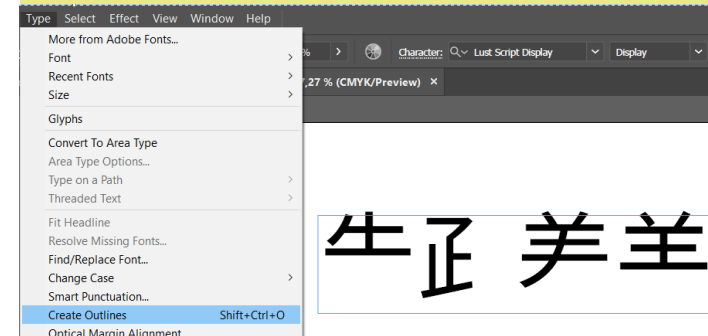
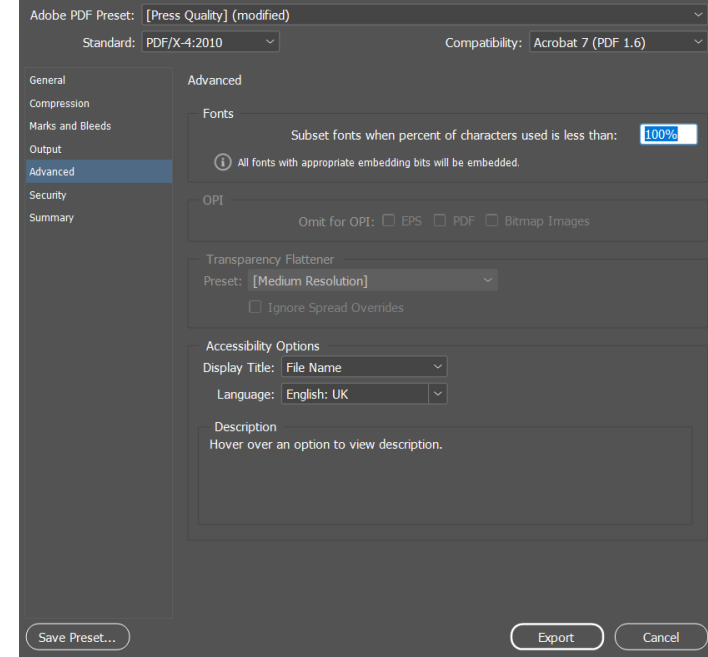
Left: 3 mm

Bottom: 3 mm

Right: 3 mm

Az állományban a fontok beágyazva legyenek. Görbévé (curve, outline) konvertálni csak speciális esetekben lehet szükséges (color font, CJK characters).

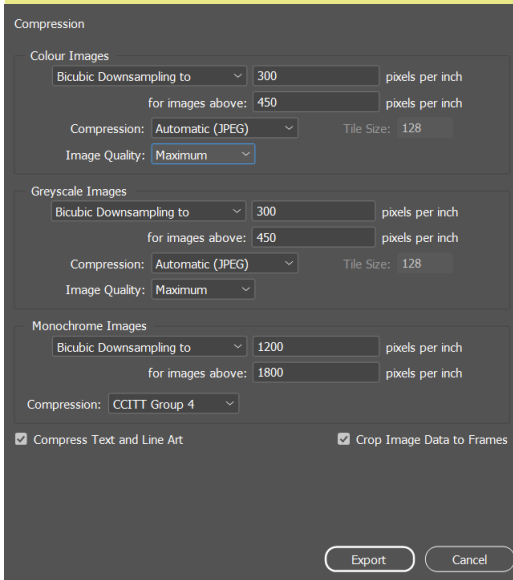
Export Adobe PDF



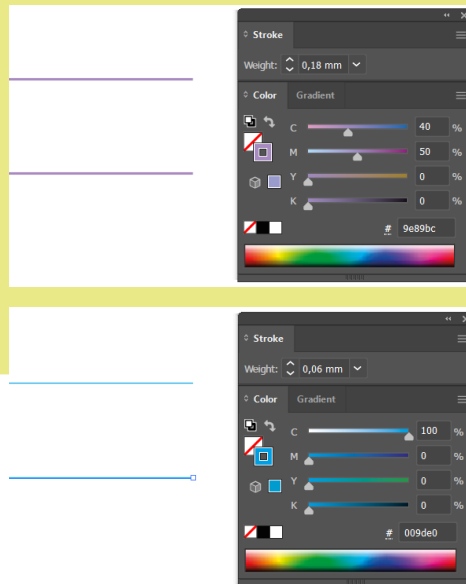
生正美兰
生正美兰

A pontos méretezéshez
Gyártmánygazda kollégáink minden esetben
pontos instrukciókat adnak!

A képek felbontása minimum 300 dpi legyen.
A pdf exportálásakor jpg tömörítést maximális minőség beállítással alkalmazzon.



Árnyalatos vagy több színből álló vonalak esetén 0,17 mm feletti vonalvastagság, 100 % kitöltésű lénia esetén minimum 0,06 mm vastagságú vonal szükséges a tökéletes nyomdai reprodukáláshoz.



Az anyagban csak a ténylegesen nyomásra kerülő színek legyenek (kivéve stanc, UV, fólia - ezek külön színkivonatként).

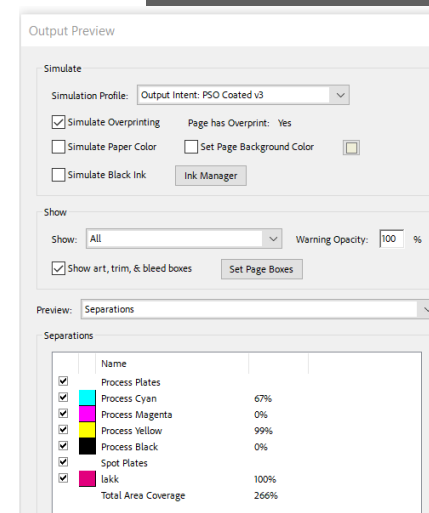
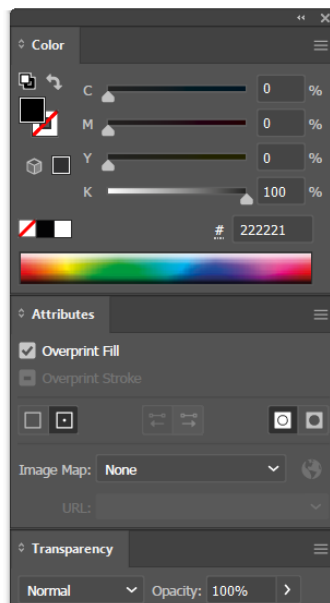
- Direkt szín esetén kizárólag a megfelelő elemek (objektumok, fontok, képek...) legyenek direkt színben megadva (a megrendelés szerint).
A felesleges direkt színek CMYK-színrendszerbe átalakításra kerülnek, mely színmódosulást okozhat – de ezt az ellenőrzés során jelezzük ügyfeleink felé!
- UV-lakk, effektlakk, présfólianyomás, stancforma vagy bármely más felület-nemesítés (pl. dombor, Braille, stb) használata esetén:
Ezeket a rajzi elemeket direkt színeként, bekapcsolt overprinttel (felülnyomás) kérjük a grafikán is, és - méretpontosan, pozíciópontosan - külön oldalon is elhelyezni!
- Különösen fontos, hogy ezek az elemek is mindig vektoros formában szerepeljenek a leadott anyagban és a használt direkt szín elnevezése egyértelműen utaljon a rajzi elem funkciójára. Ezen elemek mindig 100% kitöltésűek legyenek.
- Ragasztandó felületre (pl. belső gerincnél, dobozfül) ne kerüljön festék vagy lakk.



A fekete szöveg felülnyomását állítsák be. Ne használjanak négyszínű feketét. Nagy kiterjedésű, csak fekete színt tartalmazó felületekhez érdemes 40% ciánt is használni, ez által a fekete szín mélyebb tónusú lesz.

A PDF ne tartalmazzon felülnyomott fehér színt. A fehér a nyomathordozó (papír) színével azonos, a CMYK műveleti színekből fehér szín nem állítható elő, így nem is lehet felülnyomni sem. A felülnyomott fehér rajzi elemek a nyomtatás után nem lesznek láthatók.

n ipsum dolor sit
consectetur
scing elit, sed
nonummy nibh
od tincidunt ut
et dolore magna
am erat volutpat.
si enim ad
veniam, quis
ud exerci tation
corper suscipit
tis nisl ut aliquip
commodo equat. Duis
n vel eum iriure
in hendrerit in



További kérdés esetén kérjük hívja előkészítő kollégáinkat a következő telefonszámon: +36 70/866-1722